الدورة التدريبية: بناء استراتيجيات متكاملة لإدارة التخزين والتوزيع وتخطيط سلاسل الإمداد



09 - 13 نوفمبر 2026
طوكيو
5800 € (للشخص الواحد)
Ref: #LOG7179_305078

مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة:

تقدم هذه الدورة منهجًا متكاملاً لتصميم استراتيجيات التخزين والتوزيع الفعالة، مستندة إلى أبحاث البروفيسور كريستوفر (Martin Christopher) في إدارة سلسلة التوريد. يدمج البرنامج بين المفاهيم الحديثة كالذكاء الاصطناعي وتحليل البيانات لتحسين كفاءة المستودعات وتقليل تكاليف الشحن. ستتعلم كيفية تطوير نماذج مرنة للتخزين متعدد القنوات وتخطيط شبكات التوزيع المعقدة، مع التركيز على معايير الاستدامة واللوائح الجمركية. يقدم BIG BEN Training Center دراسات حالة من قطاعات متنوعة تشمل التجارة الإلكترونية والتصنيع، مما يمكنك من مواجهة تحديات مثل التذبذب الموسمي وضغط التوصيل الحضري. ستكتسب أدوات عملية لقياس مؤشرات الأداء وتحسين التكامل بين النقل وإدارة الطلبات، بدءًا من التخطيط الاستراتيجي وحتى التنفيذ الفعّال.

الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة لـ:

- مديرو سلسلة التوريد.
- مسؤولو المستودعات والخدمات اللوجستية.
- مخططو عمليات التوزيع.
- محللو البيانات اللوجستية.
- مشرفو الشحن والنقل.
- استشاريو تحسين العمليات.
- رواد الأعمال في مجال التجارة الإلكترونية.

القطاعات والصناعات المستهدفة:

- الرعاية الصحية والأدوية.
- التجارة الإلكترونية والتجزئة.
- القطاع الصناعي والتصنيع.
- الخدمات اللوجستية والنقل.
- الهيئات الحكومية والجمركية.
- الطاقة والمواد الخام.
- المنتجات الزراعية والغذائية.

الأقسام المؤسسية المستهدفة:

- إدارة سلسلة التوريد واللوجستيات.
- المستودعات ومراكز التوزيع.
- التخطيط الاستراتيجي والعمليات.
- المشتريات وإدارة المخزون.
- مراقبة الجودة والامتثال.
- خدمات العملاء وإدارة الطلبات.
- التكنولوجيا وتحليل البيانات.

أهداف الدورة التدريبية:

بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد أتقن المهارات التالية:

- تحليل وتصميم شبكات التوزيع المتكاملة.
- تطبيق نماذج التخزين الديناميكية حسب متطلبات الصناعة.
- قياس وتحسين مؤشرات أداء المستودعات.
- دمج تقنيات الذكاء الاصطناعي في إدارة المخزون.
- تطوير استراتيجيات الشحن المستدامة.
- تخطيط طاقة التخزين الموسمية والطارئة.
- إدارة المخاطر في سلاسل الإمداد العالمية.

منهجية الدورة التدريبية:

تجمع منهجية BIG BEN Training Center بين المحاضرات الأكاديمية والتطبيقات العملية عبر دراسات حالة واقعية من قطاعات متنوعة كالصناعة والتجارة الإلكترونية. سيشارك المتدربون في جلسات عصف ذهني لتصميم حلول لتحديات مثل التوزيع الحضري وتذبذب الطلب، مع استخدام برامج محاكاة لشبكات التخزين. تشمل الأنشطة ورش عمل جماعية لتحسين مسارات التوصيل باستخدام تحليلات البيانات، وتطوير خطط استجابة لأزمات سلاسل التوريد. سيقدم المدربون تغذية راجعة فورية على حلول المشاركين، مع تركيز على تكامل نظم ERP في إدارة المخزون. يتميز الأسلوب التدريبي بالتفاعلية، حيث يمثل كل متدرب دور مدير لوجستيات في سيناريوهات تتعلق باستراتيجيات التخزين متعدد القنوات أو معالجة اختناقات الشحن، مع تطبيق معايير الاستدامة والامتثال التنظيمي.

خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

الوحدة الأولى: الأسس الاستراتيجية لإدارة التخزين

- مفاهيم سلسلة التوريد الحديثة.
- تحليل التكلفة الكلية للملكية.
- معايير تصميم المستودعات الذكية.
- أنماط التخزين: الثابت مقابل الديناميكي.
- مؤشرات قياس أداء المستودعات.
- إدارة مساحات التخزين متعددة الطوابق.
- تحديات التخزين في الصناعات سريعة الاستجابة.

الوحدة الثانية: تخطيط وتنفيذ استراتيجيات التوزيع

- نماذج شبكات التوزيع المركزية واللامركزية.
- تحسين مسارات الشحن باستخدام الخوارزميات.
- إدارة علاقات شركات النقل 3PL/4PL.
- استراتيجيات التوزيع الأخضر.
- الامتثال للوائح الجمركية الدولية.
- معالجة تحديات التوزيع الحضري.
- تخطيط طاقة التوزيع الموسمية.

الوحدة الثالثة: تكنولوجيا وبيانات سلسلة الإمداد

- أنظمة إدارة المستودعات WMS المتقدمة.
- دور إنترنت الأشياء في تتبع المخزون.
- تحليلات البيانات للتنبؤ بالطلب.
- تكامل نظم ERP مع إدارة التخزين.
- تطبيقات الذكاء الاصطناعي في إدارة المخزون.
- أتمتة عمليات التغليف والفرز.
- أمن البيانات في سلاسل التوريد.

الوحدة الرابعة: إدارة المخزون والمرونة التشغيلية

- نماذج إعادة الطلب وتحديد المستويات الأمثل.
- إدارة المخزون متعدد القنوات.
- استراتيجيات تقليل الهدر والتلف.
- التخطيط للطوارئ في سلاسل الإمداد.
- إدارة عمليات العوائد الفعالة.
- الموازنة بين التكلفة ومستوى الخدمة.
- المرونة في التعامل مع اضطرابات التوريد.

الوحدة الخامسة: التكامل والقياس والتطوير المستدام

- محاكاة شبكات التوزيع المتكاملة.
- توحيد معايير الأداء عبر القنوات.
- تطوير خطط استدامة للتخزين والنقل.
- قياس أثر استراتيجيات التوزيع على الربحية.
- تحديث استراتيجيات سلسلة التوريد باستمرار.
- إدارة التغيير التنظيمي.
- دراسات مستقبلية في إدارة التخزين.

الأسئلة المتكررة:

ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل التسجيل في الدورة؟

لا توجد شروط مسبقة.

كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟

تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، بمعدل يومي يتراوح بين 4 إلى 5 ساعات، تشمل فترات راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي المدة إلى 20-25 ساعة تدريبية.

سؤال للتأمل:

كيف يمكن موازنة تناقض الأهداف بين تقليل تكاليف التخزين وزيادة سرعة استجابة التوزيع في بيئة الأعمال المتقلبة؟

ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟

تركز هذه الدورة على التكامل العملي بين التخطيط الاستراتيجي والتقنيات الحديثة، مع تقديم نماذج قابلة للتطبيق فورًا مثل تصميم مستودعات ذكية متعددة الوظائف واستراتيجيات التوزيع الحضري. لا تقتصر على الجانب النظري بل تدمج تحليل بيانات حية من صناعات متنوعة، مع تمارين محاكاة لإدارة أزمات سلاسل التوريد العالمية. تم تطوير المحتوى بالاستناد إلى أبحاث رائدة في إدارة التخزين الديناميكي، مع تحديث مستمر ليشمل مستجدات مثل لوائح الاستدامة وتأثير الذكاء الاصطناعي على إدارة المخزون الوقائي. يوفر BIG BEN Training Center منهجية فريدة في نقل الخبرات من خلال تمارين جماعية تحاكي تحديات حقيقية في قطاعات كالصناعة الدوائية والتجارة الإلكترونية، مما يضمن تطوير حلول مبتكرة قابلة للقياس والتنفيذ.