الدورة التدريبية: التميز في إدارة وتشغيل مراكز التوزيع الحديثة لتحقيق الكفاءة التشغيلية



09 - 13 نوفمبر 2026
لشبونة
4500 € (للشخص الواحد)
Ref: #LOG7022_305744

مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة:

تقدم هذه الدورة رحلة متكاملة من الألف إلى الياء في عالم إدارة مراكز التوزيع، مستندة إلى أحدث الأبحاث التي قدمها الخبير الأكاديمي مارتن كريستوفر (Martin Christopher) في سلاسل الإمداد. تم تصميم المحتوى لمواجهة تحديات العصر مثل تعقيدات التجارة الإلكترونية وتقلبات الطلب، مع التركيز على تطبيقات الذكاء الاصطناعي في تحسين تدفق البضائع. يدمج BIG BEN Training Center بين النظريات الحديثة ودراسات الحالة من قطاعات متنوعة كالصناعات الدوائية والبيع بالتجزئة، مما يمكن المشاركين من تطوير حلول قابلة للتطبيق فورًا. ستتعلم كيفية تقليل التكاليف التشغيلية بنسبة تصل إلى 30% عبر تحسين مسارات الشحن وإدارة المخزون الذكية، مع ضمان الامتثال للمعايير الدولية مثل ISO 9001.

الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة لـ:

- مديري المستودعات ومراكز التوزيع.
- مشرفي اللوجستيات وسلاسل الإمداد.
- مخططي المخزون والموارد.
- مهندسي العمليات التشغيلية.
- موظفي الهيئات الحكومية المختصة بالنقل والتخزين.

القطاعات والصناعات المستهدفة:

- قطاع التجارة الإلكترونية والتجزئة.
- الصناعات التحويلية والإنتاجية.
- قطاع الأدوية والرعاية الصحية.
- خدمات النقل والشحن الدولي.
- الهيئات الحكومية والجهات التنظيمية.

الأقسام المؤسسية المستهدفة:

- إدارة اللوجستيات وسلاسل التوريد.
- قسم التخطيط التشغيلي.
- إدارة الجودة والامتثال.
- فرق التحسين المستمر.
- وحدات إدارة المخاطر.

أهداف الدورة التدريبية:

بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد أتقن المهارات التالية:

- تحليل وتصميم تخطيطات مستودعات ذكية.
- تطبيق أدوات تحسين مسارات الشحن باستخدام خوارزميات متقدمة.
- إدارة المخزون الديناميكي وفق مؤشرات الأداء الرئيسية.
- توظيف تقنيات الذكاء الاصطناعي في التنبؤ بالطلب.
- تطوير خطط طوارئ فعالة لمخاطر سلاسل الإمداد.

منهجية الدورة التدريبية:

تعتمد الدورة على منهجية تفاعلية تجمع بين المحاضرات الأكاديمية وتطبيقات عملية مكثفة. سيشارك المتدربون في ورش عمل لمحاكاة سيناريوهات حقيقية مثل إدارة ذروة الطلب في منصات التجارة الإلكترونية، مع تحليل بيانات حية باستخدام أدوات مثل Tableau. تشمل الأنشطة تمارين جماعية لتصميم حلول لتحديات مثل تقليل زمن دورة الطلبات أو تحسين سلامة التخزين. يقدم BIG BEN Training Center تغذية راجعة فردية مبنية على تقييم أداء المشاركين في مشاريع مثل تصميم مركز توزيع افتراضي، مع الاستفادة من دراسات حالة عالمية كمشاريع أمازون اللوجستية.

خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

الوحدة الأولى: أساسيات إدارة مراكز التوزيع الحديثة

- مفاهيم رئيسية في سلاسل التوريد والتوزيع.
- معايير التصميم المادي للمستودعات.
- تحليل مؤشرات الأداء التشغيلي.
- دور التقنيات الذكية في إدارة المخزون.
- إدارة علاقات الموردين والمستفيدين.
- معايير السلامة الدولية.
- دراسات حالة: نجاحات وفشل عالمية.

الوحدة الثانية: تحسين العمليات التشغيلية

- استراتيجيات تقليل زمن دورة الطلبات.
- توظيف البيانات الضخمة في التنبؤ بالطلب.
- تقنيات التخزين الديناميكي.
- إدارة العائدات ومعالجة الأخطاء.
- معايير الاستدامة في التشغيل.
- محاكاة تحسين تدفق المواد.
- ورشة عمل: تصميم خارطة عمليات.

الوحدة الثالثة: التكنولوجيا والابتكار

- أنظمة إدارة المستودعات (WMS).
- تطبيقات إنترنت الأشياء في التتبع.
- الذكاء الاصطناعي للتنبؤ بالطلب.
- الروبوتات وأتمتة العمليات.
- تحليل البيانات باستخدام Power BI.
- إدارة المخاطر السيبرانية.
- دراسة حالة: مراكز توزيع المستقبل.

الوحدة الرابعة: إدارة الفريق والجودة

- قيادة فرق العمل في البيئات السريعة.
- تطوير مؤشرات أداء الموظفين.
- معايير الجودة (ISO 9001).
- استراتيجيات تحفيز الفرق التشغيلية.
- إدارة التغيير في العمليات اللوجستية.
- تقنيات حل المشكلات الجماعية.
- ورشة: محاكاة أزمات تشغيلية.

الوحدة الخامسة: التطبيقات المتقدمة والمستقبل

- تصميم شبكات التوزيع المرنة.
- نماذج التحول الرقمي الشامل.
- إدارة سلاسل الإمداد في الأزمات.
- تطبيقات البلوك تشين في التتبع.
- استشراف مستقبل اللوجستيات.
- بناء خطة تحسين شخصية.
- جلسة عصف ذهني: حلول مبتكرة.

الأسئلة المتكررة:

ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل التسجيل في الدورة؟

لا توجد شروط مسبقة.

كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟

تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، بمعدل يومي يتراوح بين 4 إلى 5 ساعات، تشمل فترات راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي المدة إلى 20-25 ساعة تدريبية.

سؤال للتأمل:

إذا كانت سرعة تلبية الطلبات تعني زيادة التكاليف، فكيف توازن بين متطلبات العملاء والكفاءة التشغيلية في بيئة تتسم بالندرة؟

ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟

تميز الدورة بدمجها الفريد بين الأطر الأكاديمية الرصينة - مستندة إلى أبحاث رواد مثل مارتن كريستوفر - وتطبيقات عملية مباشرة في بيئات العمل. لا تكتفي بنقل المعرفة النظرية، بل تقدم أدوات قابلة للتطبيق فوريًا مثل مصفوفات تحسين تخطيط المستودعات وخرائط تحليل مخاطر سلاسل التوريد. التركيز على سيناريوهات واقعية كإدارة التوزيع في القطاعات الحكومية أو أثناء الأزمات يمنح المتدربين رؤية شاملة. يعكس منهج BIG BEN Training Center التطورات التقنية المتسارعة، مع تدريبات على تطبيقات الذكاء الاصطناعي في التنبؤ بالطلب وتصميم مسارات الشحن الذكية، مما يضمن بقاء المهارات المكتسبة ذات صلة بمتطلبات سوق العمل المتغيرة.