الدورة التدريبية: التحول الرقمي والقيادة الحديثة في المصانع الذكية



14 - 18 ديسمبر 2026
جينف
5900 € (للشخص الواحد)
Ref: #LE9031_335190

مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة:

تقدم هذه الدورة رحلة تدريبية شاملة في مجال التحول الرقمي والقيادة الحديثة لمديري الإنتاج في المصانع الذكية، حيث يدمج BIG BEN Training Center بين أحدث النظريات الإدارية والتطبيقات العملية في البيئات الصناعية. تركز الدورة على تمكين المشاركين من قيادة فرق الإنتاج بكفاءة، وتحسين العمليات عبر أدوات التحول الرقمي، ومواجهة تحديات الصناعة 4.0. من خلال منهجية قائمة على حل المشكلات الواقعية، سيتمكن المتدربون من تطبيق معايير الجودة الشاملة، ورفع إنتاجية العمالة، وتخفيض التكاليف عبر تحليل بيانات الإنتاج. يقدم BIG BEN Training Center خبرته في دمج استراتيجيات القيادة الحديثة مع متطلبات المصانع الذكية لضمان تحقيق نقلة نوعية في الأداء التنظيمي.

الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة لـ:

- مديري الإنتاج والمصانع.
- مشرفي خطوط التصنيع والجودة.
- المهندسين الصناعيين.
- رؤساء أقسام العمليات.
- مسؤولي التحول الرقمي في القطاع الصناعي.

القطاعات والصناعات المستهدفة:

- القطاعات التحويلية والتصنيعية.
- صناعات السيارات والأجهزة الكهربائية.
- شركات الأدوية والمواد الغذائية.
- مصانع البتروكيماويات.
- الهيئات الحكومية المشرفة على التنمية الصناعية.

الأقسام المؤسسية المستهدفة:

- إدارة الإنتاج والتصنيع.
- أقسام الجودة والسلامة.
- وحدات التخطيط الصناعي.
- إدارة المشاريع والتطوير.
- شؤون التحول الرقمي والابتكار.

أهداف الدورة التدريبية:

بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد أتقن المهارات التالية:

- تطبيق أدوات التحول الرقمي لتحسين كفاءة خطوط الإنتاج.
- قيادة فرق العمل باستخدام استراتيجيات التحفيز الحديثة.
- تحليل بيانات KPIs لاتخاذ قرارات تحسين الإنتاجية.
- تصميم خطط الصيانة التنبؤية لتقليل الأعطال.
- إدارة موارد الطاقة وفق معايير الاستدامة الصناعية.

منهجية الدورة التدريبية:

تعتمد الدورة على منهجية تفاعلية تجمع بين المحاضرات الأكاديمية وورش العمل التطبيقية، حيث يقدم BIG BEN Training Center دراسات حالة حية من قطاعات صناعية متنوعة. يتم تحليل تحديات حقيقية مثل إدارة سلاسل التوريد المعقدة أو رقمنة العمليات عبر جلسات عصف ذهني جماعي. يتضمن البرنامج تمارين محاكاة لإدارة الأزمات الصناعية، وتصميم مؤشرات أداء قياسية، مع تقديم تغذية راجعة فورية من مدربين متخصصين. تركز الجلسات على تطبيقات الصناعة 4.0 مثل إنترنت الأشياء والذكاء الاصطناعي في الرقابة الإنتاجية، مما يضمن نقل المعرفة بأسلوب عملي.

خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

الوحدة الأولى: أسس القيادة الحديثة في البيئات الصناعية

- مفاهيم القيادة التحويلية وتطبيقاتها في المصانع.
- تحليل الفجوة بين الإدارة التقليدية والحديثة.
- استراتيجيات تحفيز فرق العمل متنوعة المهارات.
- أدوات قياس فعالية القرارات الإدارية.
- نظم التواصل الفعال عبر المستويات الإدارية.
- دراسة حالة: تحول قيادي في مصنع إنتاجي.

الوحدة الثانية: التحول الرقمي وتطبيقات المصانع الذكية

- مكونات الصناعة 4.0 وتأثيرها على الإنتاج.
- تقييم نضج التحول الرقمي للمنشآت الصناعية.
- أدوات جمع وتحليل بيانات الأداء الزمني.
- تطبيقات إنترنت الأشياء في الرقابة على خطوط التصنيع.
- إدارة المخاطر الرقمية في البيئات الإنتاجية.
- ورشة عمل: تصميم خطة رقمنة لمرحلة إنتاجية.

الوحدة الثالثة: تحسين كفاءة العمليات والإنتاجية

- تقنيات تحليل الهدر في عمليات التصنيع.
- استراتيجيات التوازن بين خطوط الإنتاج.
- أدوات تحسين استغلال الطاقة والموارد.
- تطبيقات الذكاء الاصطناعي في الصيانة التنبؤية.
- معايير تخطيط الطاقة الإنتاجية المرنة.
- تمرين عملي: محاكاة إعادة هيكلة خطة إنتاجية.

الوحدة الرابعة: إدارة الجودة والامتثال الصناعي

- تصميم نظم مراقبة الجودة الشاملة.
- مؤشرات قياس أداء الجودة KPIs.
- متطلبات المواصفات الدولية ISO في البيئات الصناعية.
- إدارة الامتثال للوائح السلامة والبيئة.
- استراتيجيات التعامل مع عدم المطابقة.
- دراسة حالة: تطبيق Six Sigma في مصنع أدوية.

الوحدة الخامسة: استدامة الأداء والتحسين المستمر

- آليات قياس البصمة الكربونية للمصانع.
- استراتيجيات الاقتصاد الدائري في الإنتاج.
- نظم المتابعة والتقييم المستمر للأداء.
- تطوير خطط التحسين المستمر Kaizen.
- إدارة التغيير التنظيمي في الهياكل الصناعية.
- ورشة عمل: بناء نموذج استدامة لمؤسسة صناعية.

الأسئلة المتكررة:

ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل التسجيل في الدورة؟

لا توجد شروط مسبقة.

كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟

تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، بمعدل يومي يتراوح بين 4 إلى 5 ساعات، تشمل فترات راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي المدة إلى 20-25 ساعة تدريبية.

سؤال للتأمل:

كيف يمكن موازنة متطلبات التحول الرقمي السريع مع الحفاظ على الاستقرار الوظيفي للعمالة غير المؤهلة تقنياً في المصانع التقليدية؟

ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟

تميز الدورة بتركيزها على التكامل بين القيادة الإدارية والتحول التقني في البيئات الصناعية، حيث يقدم BIG BEN Training Center محتوىً مصمماً خصيصاً لمواجهة تحديات الرقمنة في القطاع التصنيعي. تعتمد على دراسات حالة من مصانع محلية وعالمية، مع تطبيقات عملية لأدوات مثل تحليل البيانات الزمنية وإدارة الطاقة. لا تقتصر على الجانب النظري بل تغوص في تصميم خطط عمل قابلة للتطبيق الفوري، مع مراعاة خصوصية القطاعات الصناعية السعودية. التركيز على استراتيجيات قيادة فرق العمل خلال مراحل التحول الرقمي يجعلها حلقة وصل فريدة بين الإدارة التقليدية ومتطلبات المصانع الذكية.