الدورة التدريبية: إدارة المخزون بالذكاء الاصطناعي: حلول مبتكرة لمرونة سلاسل الإمداد واستدامتها



07 - 11 ديسمبر 2026
لشبونة
4500 € (للشخص الواحد)
Ref: #IM7559_306879

مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة:

في ظل المشهد الاقتصادي العالمي المتغير باستمرار، أصبحت إدارة المخزون الفعالة حجر الزاوية في نجاح أي منظمة تسعى إلى تحقيق الكفاءة التشغيلية والقدرة التنافسية. لم يعد النهج التقليدي لإدارة المخزون كافيًا لمواجهة التحديات الحديثة مثل تقلبات الطلب، واضطرابات سلاسل الإمداد، والحاجة الملحة لتحسين التكاليف. تقدم هذه الدورة التدريبية الشاملة "إدارة المخزون بالذكاء الاصطناعي: حلول مبتكرة لمرونة سلاسل الإمداد واستدامتها" نظرة عميقة على كيفية تسخير قوة الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي لثورة في عمليات إدارة المخزون. من التنبؤ الدقيق بالطلب إلى التحسين التلقائي لمستويات المخزون، وتحديد نقاط الضعف المحتملة في سلسلة التوريد، سيتعلم المشاركون كيف يمكن للتقنيات المتقدمة أن تحول التحديات إلى فرص. نحن نغطي كل جانب من جوانب إدارة المخزون الذكية، بدءًا من الأساسيات وحتى التطبيقات المتقدمة، مع التركيز على الاستراتيجيات التي يمكن تنفيذها فورًا لتحقيق تأثير ملموس. وفقًا للأكاديمي العالمي البروفيسور مارتن كريستوفر (Martin Christopher) الذي يركز على أهمية التحول الرقمي في سلاسل الإمداد، فإن تبني التقنيات الحديثة مثل الذكاء الاصطناعي لم يعد خيارًا، بل ضرورة للشركات التي تهدف إلى البقاء في الطليعة. يقدم BIG BEN Training Center هذه الدورة المصممة لتزويد المشاركين بالمعرفة والمهارات اللازمة لقيادة هذا التحول في مؤسساتهم.

الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة لـ:

- مدراء سلاسل الإمداد.
- مدراء العمليات.
- محللو المخزون.
- متخصصو اللوجستيات.
- المشرفون على المستودعات.
- مدراء المشتريات.
- محللو البيانات في مجال سلاسل الإمداد.
- المسؤولون عن تخطيط الإنتاج.

القطاعات والصناعات المستهدفة:

- قطاع التجزئة والتجارة الإلكترونية.
- قطاع التصنيع والصناعات التحويلية.
- قطاع الرعاية الصحية والأدوية.
- قطاع الخدمات اللوجستية والنقل.
- قطاع الأغذية والمشروبات.
- قطاع التكنولوجيا والاتصالات.
- قطاع السيارات وقطع الغيار.
- القطاع الحكومي والجهات التابعة لها.

الأقسام المؤسسية المستهدفة:

- إدارة سلسلة الإمداد.
- إدارة العمليات.
- إدارة المخزون.
- المشتريات.
- اللوجستيات.
- تخطيط الإنتاج.
- تحليل البيانات.
- تطوير الأعمال.

أهداف الدورة التدريبية:

بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد أتقن المهارات التالية:

- فهم المبادئ الأساسية لإدارة المخزون وتحدياتها المعاصرة.
- استكشاف دور الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في تحسين عمليات المخزون.
- تطبيق تقنيات التنبؤ بالطلب المدعومة بالذكاء الاصطناعي لتقليل الأخطاء.
- تحسين مستويات المخزون لخفض التكاليف وزيادة الكفاءة التشغيلية.
- تطوير استراتيجيات لمواجهة تقلبات سلاسل الإمداد باستخدام حلول الذكاء الاصطناعي.
- استخدام أدوات وحلول الذكاء الاصطناعي المتاحة في إدارة المخزون.
- تقييم الأداء والمقاييس الرئيسية لإدارة المخزون الذكية.
- بناء خطط عمل لتطبيق الذكاء الاصطناعي في عمليات إدارة المخزون داخل المؤسسات.

منهجية الدورة التدريبية:

يعتمد BIG BEN Training Center في هذه الدورة التدريبية على منهجية تعليمية تفاعلية وشاملة، تجمع بين النظرية والتطبيق العملي لضمان أقصى استفادة للمشاركين. تبدأ كل وحدة بمقدمة نظرية تشرح المفاهيم الأساسية، تليها جلسات تطبيقية مكثفة حيث يتمكن المشاركون من تطبيق المعرفة المكتسبة باستخدام أدوات وتقنيات متخصصة في إدارة المخزون المدعومة بالذكاء الاصطناعي. تتضمن الدورة دراسات حالة واقعية مستوحاة من صناعات مختلفة، مما يتيح للمشاركين تحليل التحديات الحقيقية واقتراح حلول مبتكرة. يتم تشجيع العمل الجماعي من خلال تمارين ومشاريع جماعية، حيث يتعاون المشاركون في حل مشكلات إدارة المخزون المعقدة، مما يعزز من مهاراتهم في التفكير النقدي واتخاذ القرار. كما تُخصص أوقات كافية للجلسات التفاعلية التي تتضمن مناقشات مفتوحة، وعروض تقديمية، وأنشطة تحاكي بيئة العمل الفعلية. يتم توفير تغذية راجعة مستمرة وفردية لكل مشارك لضمان فهمه للمفاهيم وتطوير مهاراته بشكل فعال. تهدف هذه المنهجية إلى تزويد المشاركين بمهارات عملية قابلة للتطبيق مباشرة في بيئات عملهم، مما يمكنهم من إحداث تأثير إيجابي ومستدام.

خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

الوحدة الأولى: أساسيات إدارة المخزون في عصر التحول الرقمي.

- مقدمة إلى إدارة المخزون الحديثة.
- أهمية المخزون وأنواعه المختلفة.
- التحديات التقليدية في إدارة المخزون.
- مفهوم التحول الرقمي وأثره على سلاسل الإمداد.
- مقدمة للذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في سلاسل الإمداد.
- مفهوم المخزون الاستراتيجي والتشغيلي.
- تأثير البيانات الضخمة على قرارات المخزون.

الوحدة الثانية: الذكاء الاصطناعي وتنبؤ الطلب.

- مقدمة إلى تقنيات التنبؤ بالطلب المدعومة بالذكاء الاصطناعي.
- النماذج الإحصائية مقابل نماذج التعلم الآلي في التنبؤ.
- استخدام الشبكات العصبية والتنبؤ بالسلاسل الزمنية.
- تحليل البيانات التاريخية وأنماط الطلب.
- أدوات وبرمجيات الذكاء الاصطناعي للتنبؤ.
- قياس دقة التنبؤ وتقليل الأخطاء.
- دراسة حالة: تحسين التنبؤ بالطلب في قطاع التجزئة.

الوحدة الثالثة: تحسين مستويات المخزون بالذكاء الاصطناعي.

- مبادئ التحسين في إدارة المخزون.
- تحديد مستويات المخزون المثلى باستخدام الذكاء الاصطناعي.
- إدارة المخزون القائم على المخاطر.
- التحكم في المخزون الزائد والمتقادم.
- تأثير تقلبات السوق على مستويات المخزون.
- أتمتة قرارات إعادة الطلب والتوريد.
- استخدام الذكاء الاصطناعي لتخطيط المواد.

الوحدة الرابعة: تطبيقات متقدمة للذكاء الاصطناعي في إدارة سلاسل الإمداد.

- الذكاء الاصطناعي وإدارة الموردين.
- تحليل المخاطر في سلاسل الإمداد باستخدام الذكاء الاصطناعي.
- تحسين المسارات اللوجستية والنقل.
- الروبوتات والأتمتة في المستودعات.
- التعلم العميق وتحليل البيانات المعقدة.
- تكامل أنظمة الذكاء الاصطناعي مع ERP.
- تطبيق الذكاء الاصطناعي في التتبع والشفافية.

الوحدة الخامسة: استراتيجيات التنفيذ والمستقبل.

- تطوير استراتيجية شاملة لتطبيق الذكاء الاصطناعي في المخزون.
- التحديات الرئيسية عند دمج الذكاء الاصطناعي.
- أمثلة ناجحة لتطبيق الذكاء الاصطناعي في الصناعة.
- قياس العائد على الاستثمار من حلول الذكاء الاصطناعي.
- الأخلاقيات والاعتبارات القانونية في استخدام الذكاء الاصطناعي.
- مستقبل إدارة المخزون والابتكارات القادمة.
- ورشة عمل: بناء خطة عمل لتطبيق الذكاء الاصطناعي في شركتك.

الأسئلة المتكررة:

ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل التسجيل في الدورة؟

لا توجد شروط مسبقة.

كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟

تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، بمعدل يومي يتراوح بين 4 إلى 5 ساعات، تشمل فترات راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي المدة إلى 20-25 ساعة تدريبية.

سؤال للتأمل:

كيف يمكن للمؤسسات تحقيق التوازن الأمثل بين الابتكار التكنولوجي المستمر في الذكاء الاصطناعي، وضرورة الحفاظ على المرونة التشغيلية اللازمة لمواجهة التحديات غير المتوقعة في سلاسل الإمداد المعقدة؟

ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟

تتميز هذه الدورة التدريبية بتركيزها العميق على الجانب العملي والتطبيقي لإدارة المخزون بالذكاء الاصطناعي، مما يتيح للمشاركين اكتساب مهارات ملموسة قابلة للتطبيق الفوري في بيئاتهم المهنية. نحن لا نكتفي بتقديم المفاهيم النظرية، بل نتجاوز ذلك إلى تحليل معمق لكيفية دمج حلول الذكاء الاصطناعي في العمليات اليومية لإدارة المخزون، مع التركيز على الأمثلة الواقعية ودراسات الحالة التي توضح التحديات والفرص الحقيقية. المنهج الأكاديمي المتبع يضمن فهمًا شاملًا للأسس العلمية وراء تقنيات الذكاء الاصطناعي، بينما تضمن الجلسات التفاعلية والتمارين الجماعية أن يتمكن المشاركون من تطوير مهارات التفكير النقدي وحل المشكلات. هذه الدورة مصممة خصيصًا لتزويد المحترفين بالأدوات اللازمة ليس فقط لمواكبة التطورات في مجال سلاسل الإمداد، بل لقيادة الابتكار والتأثير الإيجابي في مؤسساتهم، مما يجعلهم روادًا في مجال إدارة المخزون الذكية والمرنة.