



## التدريبية: ذكاء الأعمال لسلسلة التوريد: تحسين الكفاءة وتقليل التكاليف الدورة

يوليو ٢٠٢٦ - ١٠ - ٠٦

أمستردام - \*

(للشخص الواحد) € ٥٧٠٠

Ref: #BUI2929\_342027





## مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة:

على تحسين الكفاءة وتقليل التدريب المتخصصة في ذكاء الأعمال لسلسلة يقدم BIG BEN Training Center هذه الدورة البيانات أصبحت سلسلة التوريد محركاً حاسماً ل القدرة التكاليف. في بيئة الأعمال العالمية المعقدة اليوم، التوريد، والتي تركز اللوجستية، أصبح استخدام تحليلات البيانات أمراً متاحاً من الموردين، والمخازن، والخدمات التنافسية والربحية. ومع تزايد حجم لا تحليل بيانات سلسلة تحسين الأداء. ستركز هذه الدورة على كيفية استخدام ضرورياً ل اتخاذ قرارات استراتيجية تساهم في رؤى وإدارة المخزون بكفاءة، وتقليل النفايات. سيتعلم التوريد، وتحديد الاختناقات، وتحسين التنبؤ بالطلب، أدوات ذكاء الأعمال التشغيلية. تستند الدورة إلى أحدث قابلة للتنفيذ تدعم تحسين العمليات اللوجستية المشاركون كيفية تحويل البيانات الخام إلى والعمليات اللوجستية المدفوعة بالبيانات، مستلهمة الأبحاث والأطر في مجال تحليلات سلسلة التوريد وتخفيض التكاليف تهدف هذه الدورة إلى ، الذي يُعد من رواد فكر (Martin Christopher) من أعمال خبراء مثل البروفيسور مارتن كريستوفر التحول الرقمي في أقسامهم، مما يضمن تزويد مهنيو سلسلة التوريد بالمهارات اللازمة ل إدارة سلسلة التوريد الرشيقاً لهم تحقيق أقصى قيمة من سلاسل التوريد الخاصة بهم. قيادة مبادرات



## لأ الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة

- مدراء سلسلة التوريد
- مطلقو سلسلة التوريد
- مدراء العمليات اللوجستية
- مدراء المشتريات
- مدراء المخزون
- مطلقو الأعمال
- مدراء المستودعات
- المخططون والمنسقون في سلسلة التوريد

## القطاعات والصناعات المستهدفة:

- التصنيع
- التجزئة
- الخدمات اللوجستية
- الجهات الحكومية وما في حكمها
- الرعاية الصحية
- النفط والغاز
- المواد الغذائية والمشروبات
- التجارة الإلكترونية

## الأقسام المؤسسية المستهدفة:



- سلسلة التوريد
- العمليات
- المشتريات
- المخزون
- التخطيط
- المالية
- التحليلات وذكاء الأعمال
- اللوجستيات والنقل

## أهداف الدورة التدريبية:

أتقن المهارات التالية: بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد

- فهم دور ذكاء الأعمال في تحسين سلسلة التوريد
- تحليل بيانات الموردين والأداء اللوجستي
- تحسين إدارة المخزون والتنبؤ بالطلب
- تحديد فرص تقليل التكاليف في سلسلة التوريد
- التوريد: مراقبة مؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) لسلسلة
- بناء لوحات معلومات تفاعلية ل أداء سلسلة التوريد
- توقع الاضطرابات المحتملة وتخفيف المخاطر
- اتخاذ قرارات مستنيرة ل تحسين الكفاءة التشغيلية

## منهجية الدورة التدريبية:



في تطبيق ذكاء منهجية تدريبية عملية وتفاعلية، تركز على تزويد يعتمد BIG BEN Training Center في هذه الدورة حول أهمية البيانات في تحسين العمليات الأعمال على سلسلة التوريد. تبدأ الدورة بـ مقدمة المشاركين بـ الخبرات المباشرة للتوريد، مما يمكنهم من التطبيقية. سيقوم المتدربون بـ تحليل مجموعات اللوجستية، ثم تنتقل مباشرة إلى ورش العمل نظرية وتحديد الاختناقات. ستشمل الدورة دراسات تطبيق التقنيات المكتسبة في التنبؤ بالطلب، وتحسين بيانات حقيقية لسلسلة تشجيع العمل الجماعي التوريد إلى فرص من خلال التحليلات القوية. حالة واقعية تُظهر كيفية تحويل تحديات سلسلة المخزون، بشكل تعاوني. سيقدم المدربون تغذية راجعة والمناقشات المفتوحة لـ تبادل أفضل الممارسات وحلّ بالإضافة إلى ذلك، سيتم سلسلة وتطوير مهارات المشاركين بفعالية. تهدف هذه فورية وتوجيهات شخصية لضمان فهم شامل للمادة المشكلات الاستخدام الذكي للبيانات التوريد الخاصة بهم إلى ميزة تنافسية من خلال المنهجية إلى تمكين المتدربين من تحويل

## خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

### سلسلة التوريد الوحدة الأولى: أساسيات ذكاء الأعمال في إدارة



- مقدمة إلى ذكاء الأعمال ودوره في سلسلة التوريد.
- أهمية البيانات في تحسين العمليات اللوجستية.
- المخزون، الشحن، أنواع البيانات في سلسلة التوريد (المبيعات،
- مراحل سلسلة التوريد وكيفية جمع البيانات منها.
- تحديات البيانات في بيئة سلسلة التوريد.
- التحول من البيانات إلى الرؤى القابلة للتنفيذ.
- التوريد، بناء ثقافة مبنية على البيانات في إدارة سلسلة

## الوحدة الثانية: تحليل الطلب والتنبؤ وتحسين المخزون

- تحليل أنماط الطلب وتحديد العوامل المؤثرة.
- الأسى، تقنيات التنبؤ بالطلب (المتوسطات المتحركة، التمهيد
- تحسين مستويات المخزون ونقطة إعادة الطلب.
- تصنيف المخزون ((ABC analysis)
- تحليل تكاليف المخزون (الحياسة، النقص، الطلب).
- تحديد المخزون الراكد وإدارته.
- تأثير التنبؤ الدقيق على كفاءة سلسلة التوريد.

## اللوجستية الوحدة الثالثة: تحليل أداء الموردين والعمليات



- قياس أداء الموردين وتقييمهم
- تحليل تكاليف النقل ومسارات الشحن
- تحسين كفاءة المستودعات والتخزين
- تحديد الاختناقات في سلسلة التوريد
- تحليل دورات العملية وأوقات التسليم
- قياس الامتثال والجودة عبر السلسلة
- استخدام البيانات لـ تحسين العمليات التشغيلية

## والمرونة الوحدة الرابعة: ذكاء الأعمال لإدارة المخاطر

- الانقطاعات: تحديد المخاطر في سلسلة التوريد (الكوارث،
- تحليل البيانات لـ توقع المخاطر
- بناء سلسلة توريد مرنة باستخدام البيانات
- تخطيط السيناريوهات وتحليل الحساسية
- استراتيجيات تخفيف المخاطر
- مراقبة التهديدات الخارجية وتأثيرها
- أهمية شفافية البيانات في إدارة المخاطر

## الأعمال في سلسلة التوريد الوحدة الخامسة: تطبيقات متقدمة ومستقبل ذكاء

- الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في سلسلة التوريد
- إنترنت الأشياء (IoT) في تتبع الأصول
- سلاسل الكتل (Blockchain) لـ شفافية السلسلة
- تحليلات البيانات الضخمة لـ القرارات الاستراتيجية
- تحسين سلسلة التوريد الخضراء باستخدام البيانات
- بناء فرق تحليل بيانات سلسلة التوريد
- التوجهات المستقبلية لـ سلسلة التوريد الذكية



## الأسئلة المتكررة:

### التسجيل في الدورة؟ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة.

### الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد

المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، ساعة تدريبية، راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي

## سؤال للتأمل:

المرونة التشغيلية كيف يمكن لذكاء الأعمال أن يمكّن المؤسسات من في ظل التحديات العالمية المتزايدة لسلسلة التوريد، والكفاءة الاقتصادية في بيئة غير مؤكدة؟ تحقيق التوازن الأمثل بين

## ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟



مباشرة. على عكس الأعمال في سلسلة التوريد، مما يوفر رؤى عملية تتميز هذه الدورة بتركيزها المتخصص على تطبيق ذكاء  
التوريد بشكل منفصل، فإن دورتنا تجمع بين الدورات العامة التي قد تتناول ذكاء الأعمال أو استراتيجيات قابلة للتطبيق  
وزيادة التوريد المعقدة باستخدام البيانات. نحن نركز على المجالين لـ تمكين المشاركين من حل مشكلات سلسلة سلسلة  
للدورة بتعمقه في أحدث التقنيات المرنة من خلال التحليل الدقيق للبيانات. يتميز كيفية تحسين الكفاءة، وتقليل التكاليف،  
بل يكتسب المشاركون مهارات متقدمة لـ إدارة سلسلة مثل التنبؤ المتقدم وتحليل المخاطر، مما يضمن أن المحتوى الأكاديمي  
من قيادة الابتكار هي استثمار استراتيجي في تحسين الأداء التشغيلي التوريد الذكية. هذه الدورة ليست مجرد تدريب،  
وتحقيق ميزة تنافسية في سوق اليوم، للمؤسسة، وتمكين المتدربين