التدريبية: الذكاء الاصطناعي لتحسين سلسلة التوريد والخدمات اللوجستية الدورة

يونيو ٢٠٢٦ ٠٥ - ٠١

بوسطن

(للشخص الواحد) ٥٧٠٠ €

Ref: #AI1557_242901

مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة:

اللوجستية، وهي مصممة التدريبية المتخصصة حول الذكاء الاصطناعي لتحسين يقدم BIG BEN Training Center هذه الدورة اللوجستيات، وخبراء التخطيط، الذين يسعون للمهنيين في إدارة سلسلة التوريد، ومديري العمليات، سلسلة التوريد والخدمات في بيئة الأعمال والتعلم الآلي (ML) لتحسين الكفاءة التشغيلية إلى الاستفادة من قوة الذكاء الاصطناعي (AI) ومحللي أداة حيوية لتحليل البيانات الضخمة العالمية المعقدة والمتغيرة بسرعة، أصبح الذكاء وتعزيز المرونة في سلاسل التوريد. المسارات (، Inventory Optimization)، وتحسين المخزون (Demand Forecasting)، والتنبؤ بالطلب (Big Data) الاصطناعي التنبؤية في سلسلة التوريد، التعلم الآلي لتحسين ستغطي الدورة مفاهيم مثل التحليلات .(Route Optimization) وتخطيط تطبيق أدوات سيتعلم .(Smart Logistics)، واللوجستيات الذكية (Automation) المخزون، أتمتة المستودعات (Warehouse فهم وتقليل التكاليف التشغيلية، وتعزيز الاستجابة الذكاء الاصطناعي لتحسين الرؤية في سلسلة التوريد، المشاركون كيفية وقيادة الابتكار في إمكانات الذكاء الاصطناعي في مجالهم، وتطوير للاضطرابات. تهدف الدورة إلى تمكين المختصين من David، أقسامهم. نستلهم في هذه الدورة من أعمال البروفيسور استراتيجيات سلسلة توريد ذكية، (David Simchi-التوريد، والذي يؤكد على أهمية اتخاذ القرارات ، وهو رائد في مجال إدارة سلسلة Simchi-Levi ديفيد سيمشي ليفي Levi نجحت القائمة على البيانات والمرونة في مواجهة التحديات.

فهم المشاركين للجوانب في تطبيق الذكاء الاصطناعي في سلاسل التوريد ستقدم الدورة دراسات حالة واقعية لشركات رائدة

العملية والتطبيقية، واللوجستيات، مما يعزز

لـ: الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة

- مديري سلسلة التوريد.
- مديري العمليات.
- أخصائيو اللوجستيات.
- محللي البيانات في سلسلة التوريد.
- مديري المخزون.
- مديري المشتريات.
- مديري المستودعات.
- المخططين.
- الاستشاريين في إدارة سلسلة التوريد.
- المدراء التنفيذيين.

القطاعات والصناعات المستهدفة:

- التصنيع.
- الخدمات اللوجستية والنقل.
- التجزئة والتجارة الإلكترونية.
- الرعاية الصحية (إدارة سلسلة توريد الأدوية).
- السيارات.
- الطاقة.
- الزراعة.
- السلع الاستهلاكية سريعة الحركة (FMCG).
- القطاع العام والهيئات الحكومية.
- شركات التكنولوجيا.

الأقسام المؤسسية المستهدفة:

- قسم سلسلة التوريد.
- قسم العمليات.
- قسم اللوجستيات والنقل.
- قسم التخطيط.
- قسم المخزون والمستودعات.
- قسم المشتريات.
- قسم المبيعات والتسويق (للتنبؤ بالطلب).
- قسم تكنولوجيا المعلومات.
- قسم التحليلات.
- قسم الابتكار.

أهداف الدورة التدريبية:

أتقن المهارات التالية: بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد

- التوريد.ا فهم دور الذكاء الاصطناعي في تحسين أداء سلسلة
- تطبيق التحليلات التنبؤية لـتوقع الطلب بدقة.ا
- الاصطناعي.ا تحسين إدارة المخزون باستخدام خوارزميات الذكاء
- تحسين مسارات النقل واللوجستيات.ا
- أتمتة العمليات في المستودعات والمراكز اللوجستية.ا
- التعامل مع اضطرابات سلسلة التوريد بفعالية أكبر.ا
- سلسلة التوريد.ا تحليل البيانات الضخمة لـكشف الأنماط الخفية في
- الاصطناعي في اللوجستيات.ا فهم التحديات الأخلاقية والقانونية لـتطبيق الذكاء
- بالذكاء الاصطناعي.ا تطوير استراتيجيات سلسلة توريد مرنة ومدعومة
- والخدمات اللوجستية.ا قيادة التحول الرقمي في عمليات سلسلة التوريد

منهجية الدورة التدريبية:ا

في تحسين منهجية تدريبية عملية وتطبيقية، تهدف إلى تمكين يعتمد BIG BEN Training Center في هذه الدورة على نظرية حول مفاهيم الذكاء سلسلة التوريد والخدمات اللوجستية بفعالية. تشمل المشاركين من استغلال الذكاء الاصطناعي إلى ورش عمل تطبيقية مكثفة تستخدم أدوات الاصطناعي والتعلم الآلي في سياق سلسلة التوريد، المنهجية محاضرات وتصميم المشاركون بـتحليل بيانات سلسلة التوريد، وبناء ومنصات الذكاء الاصطناعي المتاحة للوجستيات. سيقوم بالإضافة رائدة أحدثت فرقًا باستخدام حلول لأتمتة المستودعات. سيتم التركيز على دراسات نماذج تنبؤية للطلب، وتحسين مسارات النقل، المشاركين للجوانب العملية والتحديات المرتبطة الذكاء الاصطناعي في سلاسل التوريد، مما يعزز فهم حالة واقعية لشركات منتظمة من المدربين لتبادل الخبرات وتطوير استراتيجيات لوجستية مبتكرة. بالتطبيق. سيتم تشجيع العمل الجماعي والمناقشات اللوجستية من خلال تطبيقات الذكاء الخبراء لضمان تطوير مهاراتهم في تحسين سلسلة يتلقى المشاركون تغذية راجعة الاصطناعي. التوريد والخدمات

خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

سلسلة التوريد. الوحدة الأولى: الذكاء الاصطناعي: قوة دافعة لتحول

- التوريد. مقدمة إلى الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في سلسلة
- الحديثة. أهمية الذكاء الاصطناعي في إدارة سلاسل التوريد
- اللوجستيات. البيانات الضخمة والتحليلات المتقدمة في
- الاصطناعي. الفرق بين أتمتة العمليات التقليدية والذكاء
- في سلسلة التوريد. الفرص والتحديات الرئيسية لتبني الذكاء الاصطناعي
- مفاهيم التخطيط التنبؤي في سلاسل التوريد.
- سلسلة التوريد. نظرة عامة على تطبيقات الذكاء الاصطناعي عبر مراحل

بالذكاء الاصطناعي. الوحدة الثانية: التنبؤ بالطلب وتحسين المخزون

- باستخدام التعلم الآلي. نماذج التنبؤ بالطلب ((Demand Forecasting
- استخدام الشبكات العصبية للتنبؤات الدقيقة.
- تحسين مستويات المخزون وتقليل التكاليف التشغيلية.
- Inventory Management)) إدارة المخزون في الوقت الحقيقي (Real-time)
- التعامل مع عدم اليقين في الطلب والعرض.
- أتمتة إعادة الطلب وتجديد المخزون.
- دراسات حالة حول تحسين المخزون والتنبؤ بالطلب.

الاصطناعي. الوحدة الثالثة: تحسين النقل واللوجستيات بالذكاء

- للمركبات والأساطيل. تحسين مسارات النقل ((Route Optimization
- تخطيط الشحن والتوزيع بكفاءة.
- الذكاء الاصطناعي في إدارة الأسطول والمراقبة.
- التنبؤ بالتأخيرات ومعوقات النقل.
- بالذكاء الاصطناعي. اللوجستيات العكسية (Reverse Logistics) المدعومة
- تتبع الشحنات والشفافية في سلسلة التوريد.
- أمثلة على تطبيقات الذكاء الاصطناعي في اللوجستيات.

بالذكاء الاصطناعي. الوحدة الرابعة: أتمتة المستودعات والعمليات

- الروبوتات المستقلة في المستودعات.
- الاصطناعي. أنظمة إدارة المستودعات (WMS) المدعومة بالذكاء
- تحسين تخطيط المستودعات وتدفق العمل.
- الذكاء الاصطناعي في الفرز والتعبئة.
- تقنيات الرؤية الحاسوبية في مراقبة الجودة.
- أتمتة العمليات الروتينية في سلسلة التوريد.
- زيادة الإنتاجية وتقليل الأخطاء البشرية.

سلسلة التوريد الذكية. الوحدة الخامسة: المرونة، الأخلاقيات، ومستقبل

- الاصطناعي. بناء سلسلة توريد مرنة ومقاومة للاضطرابات بالذكاء
- الطبيعية، الأوبئة). الاستجابة السريعة للأحداث غير المتوقعة (الكوارث
- الذكاء الاصطناعي في إدارة الموردين والمخاطر.
- الاصطناعي بسلسلة التوريد. التحديات الأخلاقية والقانونية في تطبيق الذكاء
- أمن البيانات والخصوصية.
- الرقمية). مستقبل سلسلة التوريد (البلوك تشين، التوائم
- قيادة مبادرات التحول الرقمي في سلسلة التوريد.

الأسئلة المتكررة:

التسجيل في الدورة؟ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة.

الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد

المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، ساعة تدريبية. راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي

سؤال للتأمل:

في مواجهة الذكاء الاصطناعي المعقدة، كيف يمكن للشركات ضمان مع تزايد اعتماد سلاسل التوريد العالمية على أنظمة الأتمتة؟ الاضطرابات غير المتوقعة، مع الحفاظ على كفاءة المرونة الكافية والقدرة على التكيف

ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟

مع إبراز الجوانب الحيوية تطبيقات الذكاء الاصطناعي في سلسلة التوريد تتميز هذه الدورة بتركيزها العملي والشامل على للذكاء الاصطناعي مع السيناريوهات الواقعية لتحسين الكفاءة والمرونة. ما يميزنا هو دمج الأسس والخدمات اللوجستية، المخزون إلى تحويل عملياتهم الحالية. نغطي مجموعة واسعة من لسلسلة التوريد، مما يتيح للمشاركين القدرة على النظرية الدورة تركز على تزويد المشاركين أتمتة المستودعات، مع التركيز على أفضل الممارسات المواضيع، من التنبؤ بالطلب وتحسين في هذا التكاليف التشغيلية، وتحسين الاستجابة للتقلبات بالمهارات اللازمة لبناء سلاسل توريد ذكية، وتقليل وإدارة المخاطر. المجال يسعى للتميز السوقية، مما يجعلها ضرورية لأي محترف