



**الدورة التدريبية: إدارة المخزون بالذكاء  
حلول مبتكرة لمرونة سلاسل الإمداد  
واستدامتها الاصطناعي:**

Ref: #IM7559





## مقدمة الدورة التدريبية / لمحة عامة:



الكفاءة التشغيلية أصبحت إدارة المخزون الفعالة حجر الزاوية في نجاح في ظل المشهد الاقتصادي العالمي المتغير باستمرار، المخزون كافيًا لمواجهة التحديات الحديثة مثل والقدرة التنافسية. لم يعد النهج التقليدي لإدارة أي منظمة تسعى إلى تحقيق الاصطناعي: حلول الملحة لتحسين التكاليف. تقدم هذه الدورة التدريبية تقلبات الطلب، واضطرابات سلاسل الإمداد، والحاجة على كيفية تسخير قوة الذكاء الاصطناعي مبتكرة لمرونة سلاسل الإمداد واستدامتها" نظرة الشاملة "إدارة المخزون بالذكاء الضعف المحتملة في التنبؤ الدقيق بالطلب إلى التحسين التلقائي والتعلم الآلي لثورة في عمليات إدارة المخزون. من عميقة التحديات إلى فرص. نحن نغطي كل سلسلة التوريد، سيتعلم المشاركون كيف يمكن للتقنيات لمستويات المخزون، وتحديد نقاط الأساسيات وحتى التطبيقات المتقدمة، مع التركيز على جانباً من جوانب إدارة المخزون الذكية، بدءاً من المتقدمة أن تحول (Martin) الذي يركز تأثير ملموس. وفقاً للأكاديمي العالمي البروفيسور الاستراتيجيات التي يمكن تنفيذها فوراً لتحقيق الحديثة مثل الذكاء الاصطناعي لم يعد على أهمية التحول الرقمي في سلاسل الإمداد، فإن مارتن كريستوفر (Christopher) بالمعرفة الطليعة. يقدم Big Ben Training Center هذه خياراً، بل ضرورة للشركات التي تهدف إلى البقاء في تبني التقنيات والمهارات اللازمة لقيادة هذا التحول في مؤسساتهم، الدورة المصممة لتزويد المشاركين



## لأ الفئات المستهدفة / هذه الدورة التدريبية مناسبة

- مدراء سلاسل الإمداد.
- مدراء العمليات.
- محللو المخزون.
- متخصصو اللوجستيات.
- المشرفون على المستودعات.
- مدراء المشتريات.
- محللو البيانات في مجال سلاسل الإمداد.
- المسؤولون عن تخطيط الإنتاج.

## القطاعات والصناعات المستهدفة:

- قطاع التجزئة والتجارة الإلكترونية.
- قطاع التصنيع والصناعات التحويلية.
- قطاع الرعاية الصحية والأدوية.
- قطاع الخدمات اللوجستية والنقل.
- قطاع الأغذية والمشروبات.
- قطاع التكنولوجيا والاتصالات.
- قطاع السيارات وقطع الغيار.
- القطاع الحكومي والجهات التابعة لها.

## الأقسام المؤسسية المستهدفة:



- إدارة سلسلة الإمداد
- إدارة العمليات
- إدارة المخزون
- المشتريات
- اللوجستيات
- تخطيط الإنتاج
- تحليل البيانات
- تطوير الأعمال

## أهداف الدورة التدريبية:

أتقن المهارات التالية: بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيكون المتدرب قد

- المعاصرة، فهم المبادئ الأساسية لإدارة المخزون وتحدياتها
- تحسين عمليات المخزون، استكشاف دور الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في
- الاصطناعي لتقليل الأخطاء، تطبيق تقنيات التنبؤ بالطلب المدعومة بالذكاء
- الكفاءة التشغيلية، تحسين مستويات المخزون لخفض التكاليف وزيادة
- باستخدام حلول الذكاء الاصطناعي، تطوير استراتيجيات لمواجهة تقلبات سلاسل الإمداد
- إدارة المخزون، استخدام أدوات وحلول الذكاء الاصطناعي المتاحة في
- الذكاء، تقييم الأداء والمقاييس الرئيسية لإدارة المخزون
- إدارة المخزون داخل المؤسسات، بناء خطط عمل لتطبيق الذكاء الاصطناعي في عمليات

## منهجية الدورة التدريبية:



أقصى استفادة التدريبية على منهجية تعليمية تفاعلية وشاملة، تجمع يعتمد BIG BEN Training Center في هذه الدورة تليها جلسات تطبيقية مكثفة حيث للمشاركين. تبدأ كل وحدة بمقدمة نظرية تشرح بين النظرية والتطبيق العملي لضمان باستخدام أدوات وتقنيات متخصصة في إدارة المخزون يتمكن المشاركون من تطبيق المعرفة المكتسبة المفاهيم الأساسية، واقتراح حلول حالة واقعية مستوحاة من صناعات مختلفة، مما يتيح المدعومة بالذكاء الاصطناعي. تتضمن الدورة دراسات يتعاون المشاركون في حل مشكلات مبتكرة. يتم تشجيع العمل الجماعي من خلال تمارين للمشاركين تحليل التحديات الحقيقية التفكير النقدي واتخاذ القرار. كما تُخصص أوقات إدارة المخزون المعقدة، مما يعزز من مهاراتهم في مشاريع جماعية، حيث مستمرة وفردية لكل مفتوحة، وعروض تقديمية، وأنشطة تحاكي بيئة العمل كافية للجلسات التفاعلية التي تتضمن مناقشات هذه المنهجية إلى تزويد المشاركين مشاركون لضمان فهمه للمفاهيم وتطوير مهاراته بشكل الفعالية. يتم توفير تغذية راجعة عملهم، مما يمكنهم من إحداث تأثير إيجابي ومستدام. بمهارات عملية قابلة للتطبيق مباشرة في بيئات فعال. تهدف

## خريطة المحتوى التدريبي (محاور الدورة التدريبية):

### التحول الرقمي. الوحدة الأولى: أساسيات إدارة المخزون في عصر



- مقدمة إلى إدارة المخزون الحديثة١
- أهمية المخزون وأنواعه المختلفة١
- التحديات التقليدية في إدارة المخزون١
- مفهوم التحول الرقمي وأثره على سلاسل الإمداد١
- الإمداد١ مقدمة للذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي في سلاسل
- مفهوم المخزون الاستراتيجي والتشغيلي١
- تأثير البيانات الضخمة على قرارات المخزون١

## الوحدة الثانية: الذكاء الاصطناعي وتنبؤ الطلب١

- الاصطناعي١ مقدمة إلى تقنيات التنبؤ بالطلب المدعومة بالذكاء
- التنبؤ١ النماذج الإحصائية مقابل نماذج التعلم الآلي في
- استخدام الشبكات العصبية والتنبؤ بالسلاسل الزمنية١
- تحليل البيانات التاريخية وأنماط الطلب١
- أدوات وبرمجيات الذكاء الاصطناعي للتنبؤ١
- قياس دقة التنبؤ وتقليل الأخطاء١
- دراسة حالة: تحسين التنبؤ بالطلب في قطاع التجزئة١

## الاصطناعي١ الوحدة الثالثة: تحسين مستويات المخزون بالذكاء



- مبادئ التحسين في إدارة المخزون<sup>١</sup>.
- الاصطناعي<sup>١</sup> تحديد مستويات المخزون المثلى باستخدام الذكاء
- إدارة المخزون القائم على المخاطر<sup>١</sup>.
- التحكم في المخزون الزائد والمتقادم<sup>١</sup>.
- تأثير تقلبات السوق على مستويات المخزون<sup>١</sup>.
- أتمتة قرارات إعادة الطلب والتوريد<sup>١</sup>.
- استخدام الذكاء الاصطناعي لتخطيط المواد<sup>١</sup>.

## في إدارة سلاسل الإمداد<sup>١</sup> الوحدة الرابعة: تطبيقات متقدمة للذكاء الاصطناعي

- الذكاء الاصطناعي وإدارة الموردين<sup>١</sup>.
- الاصطناعي<sup>١</sup> تحليل المخاطر في سلاسل الإمداد باستخدام الذكاء
- تحسين المسارات اللوجستية والنقل<sup>١</sup>.
- الروبوتات والأتمتة في المستودعات<sup>١</sup>.
- التعلم العميق وتحليل البيانات المعقدة<sup>١</sup>.
- تكامل أنظمة الذكاء الاصطناعي مع ERP<sup>١</sup>.
- تطبيق الذكاء الاصطناعي في التتبع والشفافية<sup>١</sup>.

## الوحدة الخامسة: استراتيجيات التنفيذ والمستقبل<sup>١</sup>

- المخزون<sup>١</sup> تطوير استراتيجية شاملة لتطبيق الذكاء الاصطناعي في
- التحديات الرئيسية عند دمج الذكاء الاصطناعي<sup>١</sup>.
- أمثلة ناجحة لتطبيق الذكاء الاصطناعي في الصناعة<sup>١</sup>.
- الاصطناعي<sup>١</sup> قياس العائد على الاستثمار من حلول الذكاء
- الذكاء الاصطناعي<sup>١</sup> الأخلاقيات والاعتبارات القانونية في استخدام
- مستقبل إدارة المخزون والابتكارات القادمة<sup>١</sup>.
- شركتك<sup>١</sup> ورشة عمل: بناء خطة عمل لتطبيق الذكاء الاصطناعي في



## الأسئلة المتكررة:

### التسجيل في الدورة؟ ما هي المؤهلات أو المتطلبات اللازمة للمشاركين قبل

لا توجد شروط مسبقة.

### الإجمالي لساعات الدورة التدريبية؟ كم تستغرق مدة الجلسة اليومية، وما هو العدد

المدة إلى ٢٥٢٠- بمعدل يومي يتراوح بين ٤ إلى ٥ ساعات، تشمل فترات تمتد هذه الدورة التدريبية على مدار خمسة أيام، ساعة تدريبية، راحة وأنشطة تفاعلية، ليصل إجمالي

## سؤال للتأمل:

التشغيلية اللازمة الابتكار التكنولوجي المستمر في الذكاء الاصطناعي، كيف يمكن للمؤسسات تحقيق التوازن الأمثل بين المعقدة؟ لمواجهة التحديات غير المتوقعة في سلاسل الإمداد وضرورة الحفاظ على المرونة

## ما الذي يميز هذه الدورة عن غيرها من الدورات؟



اكتساب مهارات الجانب العملي والتطبيقي لإدارة المخزون بالذكاء تتميز هذه الدورة التدريبية بتركيزها العميق على تقديم المفاهيم النظرية، بل تتجاوز ملموسة قابلة للتطبيق الفوري في بيئاتهم المهنية. الاصطناعي، مما يتيح للمشاركين التي الاصطناعي في العمليات اليومية لإدارة المخزون، مع ذلك إلى تحليل معمق لكيفية دمج حلول الذكاء نحن لا نكتفي شاملاً للأسس العلمية وراء توضح التحديات والفرص الحقيقية. المنهج الأكاديمي التركيز على الأمثلة الواقعية ودراسات الحالة هذه التفاعلية والتمارين الجماعية أن يتمكن المشاركون تقنيات الذكاء الاصطناعي، بينما تضمن الجلسات المتبع يضمن فهماً في مجال سلاسل الدورة مصممة خصيصاً لتزويد المحترفين بالأدوات من تطوير مهارات التفكير النقدي وحل المشكلات. يجعلهم رواداً في مجال إدارة المخزون الإمداد، بل لقيادة الابتكار والتأثير الإيجابي في اللازمة ليس فقط لمواكبة التطورات الذكية والمرنة مؤسساتهم، مما